



www.insize.com

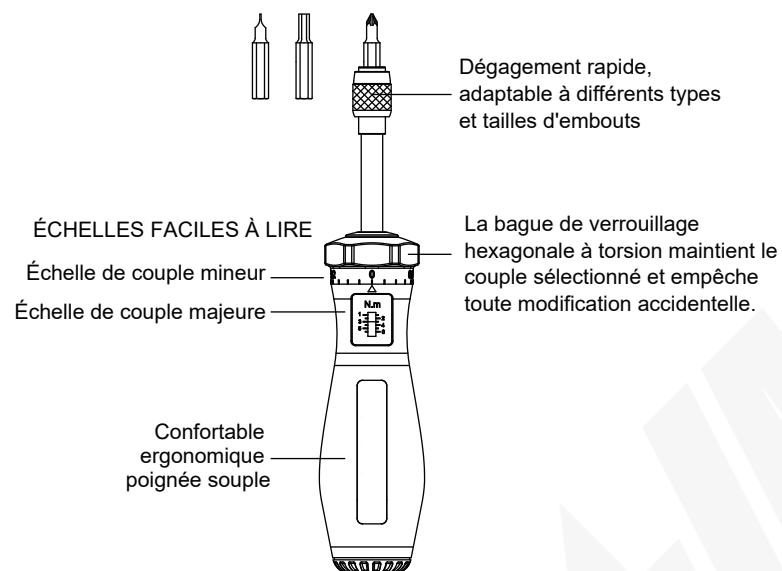


IST-MGXX
TOURNEVIS DINAMOMÉTRIQUES
MANUEL D'UTILISATION



Aperçu

- Ce tournevis dynamométrique est un instrument de précision destiné uniquement à serrer des vis, boulons et écrous de petite taille au couple souhaité. Ne l'utilisez pas à la place d'un tournevis ordinaire.
- Précision : $\pm 6\%$, conforme aux normes :
GB/T 15729-2008 ;
ISO 6789-2017 ;
ASME B107.14-2010

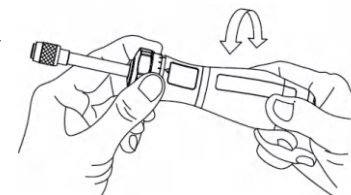


Mode d'emploi

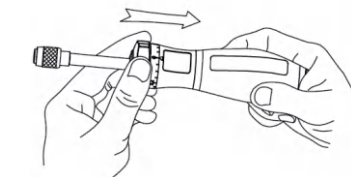
- 1 Déverrouillage:
Tirez la bague de verrouillage hexagonale dans le sens indiqué pour déverrouiller.



- 2 Régler le couple:
Tenez la bague de verrouillage d'une main et tournez la poignée de l'autre main pour régler le couple. Tournez dans le sens horaire pour augmenter le couple, tournez dans le sens antihoraire pour le réduire. La valeur indiquée sur l'échelle principale plus la valeur indiquée sur l'échelle secondaire correspondent à la valeur de couple réglée.



- 3 Verrouillage:
Repoussez la bague de verrouillage hexagonale pour verrouiller le réglage du couple.



- 4 Fonctionnement :
L'axe de la vis doit être aligné avec le sens de vissage. La force de vissage doit être appliquée de manière uniforme. Lorsque vous entendez un " clic ", cela signifie que le couple a atteint la valeur définie et que vous devez cesser d'appliquer la force.
(La valeur de couple par défaut est calibrée dans le sens horaire.)



- 5 Lorsque la valeur de couple réglée est relativement élevée :
Vous pouvez insérer une clé en T avec un embout carré de 1/4" dans le trou carré de 1/4" à l'extrémité pour serrer, et vous devez cesser d'appliquer une force lorsque vous entendez un " clic " .



Avertissements

- 1 Les tournevis dynamométriques ne peuvent pas être utilisés comme outils généraux pour frapper, faire levier, etc., sinon les pièces internes seront endommagées et la précision sera affectée.
- 2 Appliquez la charge uniquement sur la poignée et n'utilisez pas de tournevis électriques. Toute utilisation abusive entraînera des lectures inexactes et pourrait endommager le tournevis.
- 3 Ne démontez en aucun cas le tournevis. Les composants internes soumis à de fortes contraintes peuvent causer des blessures graves s'ils sont libérés de manière involontaire, et le calibrage sera perdu.
- 4 Il est recommandé d'utiliser de l'alcool pour nettoyer la surface. N'utilisez pas d'autres solvants. Des solvants inappropriés peuvent endommager la surface.
- 5 Le tournevis doit être recalibré périodiquement. Le calibrage du tournevis doit être vérifié au moins une fois par an, après toute manipulation anormale ou surcharge, ou après 5 000 déclenchements.
- 6 Il est recommandé d'utiliser un embout de tournevis rainuré.

Paramètre

Code	IST-MG100	IST-MG250	IST-MG360	IST-MG600
Plage (dans le sens des aiguilles d'une montre)	20~100cN.m	50~250cN.m	60~360cN.m	1.0~6.0N.m
Graduation	2cN.m	5cN.m	5cN.m	0.1N.m
Tête	Douille hexagonale 1/4"			
Précision	±6%			
Longueur	172mm			
Poids	0.26kg			

Livraison standard

Tournevis dynamométrique	1 pièce
Clé à fourche (uniquement pour IST-MG250, IST-MG360, IST-MG600)	1 pièce